



[www.insize.com](http://www.insize.com)



## SPINDELSPANNUNGSMESSGERÄTE BEDIENUNGSANLEITUNG



### VORBEREITUNG:

Einstellung der Spindelspannungsmesser:

- ① Um die Genauigkeit der Messung der Zugkraft zu gewährleisten, müssen die Spindelspannungsmesser im Vorzugszustand verwendet werden.
- ★② Verwenden Sie einen Gabelschlüssel, um die Zugschraube zu drehen und sie im Uhrzeigersinn an den äußeren 1-2 Rahmen des Zeigers zu arretieren (wie in Abb. 1 dargestellt).
- ★③ Der Finger zeigt den Wert des Außenrings mal 10 an, d. h. der Wert entspricht der gemessenen Zugkraft.

### VORSICHT BEI DER VERWENDUNG:

- ① Überprüfen Sie, ob der Zugstift an den Spindelspannungsmessgeräten den Spezifikationen der Vierklappenbacken entspricht.
- ② Die Temperatur der Messumgebung sollte innerhalb von  $25 \pm 1 \text{ }^\circ\text{C}$  gehalten werden.
- ③ Reinigen Sie die Spindelspannungsmessgeräte und die vorderen konischen Teile und klemmen Sie dann die Spindelspannungsmessgeräte fest.

### SCHUTZHINWEIS:

- ① Übermäßige Zugkraft kann zu Schäden an der Zugklaue des Zugmechanismus und am Zapfen des Werkzeugschafts führen.
- ② Achten Sie nach der Verwendung von Spindelzugmessgeräten auf den Ölschutz der Oberfläche, um Rostbildung zu vermeiden.
- ③ Wenn das Spindelzugmessgerät nicht verwendet wird, legen Sie es zum Schutz zurück in die Plastiktüte.



Fig.1